



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 1501010

Bomba neumática s. C15F para aceite con depósito de 50 kg ($\varnothing$ exterior 340÷385 mm), R 50:1 y válvula de descarga neumática

ÁREAS DE USO

Aeronáutica, Agricultura, Construcción y realización de carreteras, Industria química, Industria manufacturera, Industria minera, Lube trucks y vehículos industriales, Lubricación centralizada, Naval y offshore, Transportes ferroviarios

CARACTERÍSTICAS

Caudal	1330 cm ³ /min
Capacidad del depósito	50 ÷ 60 kg
Relación de compresión	50:1
Empalme de entrada de aire	G 1/4" (h)
Empalme de salida de lubricante	G 3/8" (h)
Temperatura de funcionamiento	-25 ÷ +60 °C
Lubricante	aceite > 40 cSt
$\varnothing$ interior bidón	340 ÷ 385 mm
Bomba(R 50:1)	art. 62574
Cubrebidón	art. 10/503
Membrana	-
Empaquetado	N° 2 - 0,040 m ³
Peso neto	11,2 kg
Peso bruto	11,8 kg



DIMENSIONES TOTALES (mm)

