



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 33505

Kit bomba de membrana s. AB-34 de aluminio con membrana de NBR y tubo de aspiración para depósitos

ÁREAS DE USO

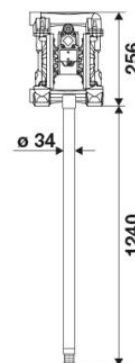
Aeronáutica, Agricultura, Automoción, Construcción y realización de carreteras, Industria química, Lube trucks y vehículos industriales, Naval y offshore, Transportes ferroviarios

CARACTERÍSTICAS

Caudal	70 l/min
Relación	1:1
Fluidos compatibles	agua, aceites minerales-vegetales, gasóleo
Material de la bomba	aluminio
Material de esferas de las válvulas	Hytrel®
Empalme de entrada de aire	G 3/8" (h)
Empalme entrada-salida de fluido	pescante ø 34 mm - G 3/4" (h)
Presión de funcionamiento	2 ÷ 6 bar
Presión máx. de alimentación	8 bar
Consumo medio de aire	500 l/min
Ruido	75 dB
Temperatura del fluido	-10 ÷ +90 °C
Diámetro máx. de los sólidos de paso	ø 1,5 mm
Adecuada para bidones o cisternas	cisterna



DIMENSIONES TOTALES (mm)



Válvulas de aspiración e impulsión	válvula esférica con muelle
Empaquetado	Nº 2 - 0,040 m3
Peso	11 kg