



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022

S. Zeno di Cassola (VI) Italy

Tel. +39 0424 570891

info@raasm.com

art. 33/2711NHHV2

Bomba de membrana en aluminio s. AB-1 y AB-1-9 y AAB-1 y AAB-1-9 con salida múltiple, membranas de NBR, bolas y asientos de Hytrel®.

ÁREAS DE USO

Aeronáutica, Agricultura, Automoción, Construcción y realización de carreteras, Industria química, Industria manufacturera, Industria minera, Lube trucks y vehículos industriales, Naval y offshore, Transportes ferroviarios

CARACTERÍSTICAS

Caudal	170 l/min
Relación	1:1
Fluidos compatibles	agua, aceites minerales-vegetales, gasóleo
Material de la bomba	aluminio
Material de esferas de las válvulas	Hytrel®
Empalme de entrada de aire	G 3/8" (h)
Empalme entrada-salida de fluido	G 1.1/4" (h) x G 1" (h) salida múltiple
Presión de funcionamiento	2 ÷ 6 bar
Presión máx. de alimentación	8 bar
Consumo medio de aire	1200 l/min
Ruido	75 dB
Temperatura del fluido	-10 ÷ +90 °C
Diámetro máx. de los sólidos de paso	ø 3 mm



Adecuada para bidones
o cisternas

Válvulas de aspiración e válvula esférica con
impulsión muelle

Empaqueado N° 1 - 0,025 m³

Peso 14 kg