



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022

S. Zeno di Cassola (VI) Italy

Tel. +39 0424 570891

info@raasm.com

art. 2B8/16117TT5



Diaphragm pump in aluminum and polypropylene series APPB-12 with dual inlet/multi ported outlet, membranes and balls in Hytrel® and seats in AISI 316 stainless steel and polypropylene

ÁREAS DE USO

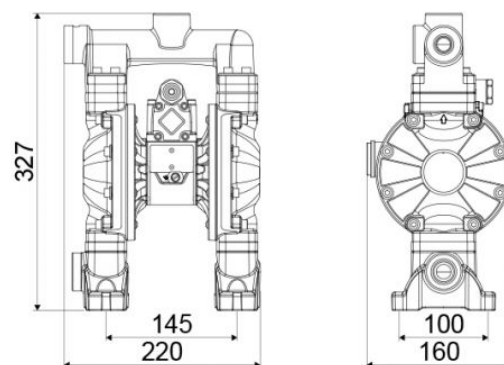
Aeronáutica, Agricultura, Automoción, Construcción y realización de carreteras, Industria química, Lube trucks y vehículos industriales, Naval y offshore, Transportes ferroviarios

CARACTERÍSTICAS

Caudal	60 l/min
Relación	1:1
Presión máx.	8 bar
Ciclos máx. por minuto	330 cpm
Caudal por ciclo	0,188 l
Altura máx aspiración	columna seca 4,5 - columna húmeda 7,5
Diámetro máx. de los sólidos bombeables	1,5 mm
Temperatura máx. operativa	65 °C
Ruido	75 dB
Consumo de aire máx.	0,50 m3/min
Presión de funcionamiento	2 ÷ 6 bar
Empalme de entrada de aire	G 3/8" (h)
Empalme aire de salida (silenciador)	G 1/2" (h)
Empalme de entrada de fluido	entrada doble G 3/4" (h)



DIMENSIONES TOTALES (mm)



Empalme de salida de fluido	G 1/2" (h)
Válvulas de aspiración e impulsión	válvula esférica en una jaula cilíndrica
Membrana	PTFE+Hytrel®
Esfera	PTFE
Alojamientos	polipropileno y acero inoxidable AISI 316
Empaquetado	Nº 1 - 0,02 m3
Peso bruto	5,7 kg