



art. 2B8/16117NH52



Bomba de diafragma en aluminio y polipropileno s. APPB-12 con doble entrada/salida multipuerto, membranas de NBR, bolas de Hytrel®, asientos de acero inox AISI 316 y polipropileno y válvulas de bola con muelle.

ÁREAS DE USO

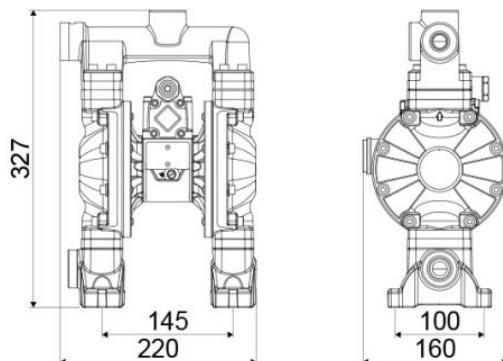
Aeronáutica, Agricultura, Automoción, Construcción y realización de carreteras, Industria química, Lube trucks y vehículos industriales, Naval y offshore, Transportes ferroviarios

CARACTERÍSTICAS

Caudal	60 l/min
Relación	1:1
Fluidos compatibles	agua, aceites minerales-vegetales, gasóleo
Material del motor y bridas internas	aluminio
Material en contacto con el fluido	polipropileno
Material de esferas de las válvulas	Hytrel®
Empalme de entrada de aire	G 3/8" (h)
Empalme entrada-salida de fluido	doble entrada/salida múltiple G 3/4" (h) x G 1/2" (h)
Presión de funcionamiento	2 ÷ 6 bar
Presión máx. de alimentación	8 bar
Consumo medio de aire	400 l/min
Ruido	75 dB



DIMENSIONES TOTALES (mm)



Temperatura del fluido	-10 ÷ +65 °C
Diámetro máx. de los sólidos de paso	ø 1,5 mm
Válvulas de aspiración e impulsión	válvula esférica con muelle en una jaula cilíndrica
Empaquetado	N° 1 - 0,015 m ³
Peso	7 kg