



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 3C6/5066VNHH

Bomba de membrana en aluminio con tratamiento de cataforesis s. AAB-2 y AABM-2 modular con bridas de 2", membranas de NBR, bolas y asientos de Hytrel®.

ÁREAS DE USO

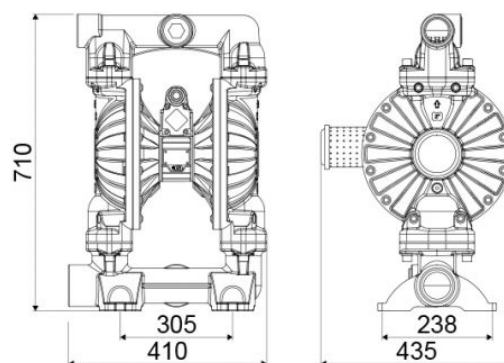
Aeronáutica, Agricultura, Automoción, Construcción y realización de carreteras, Industria química, Industria manufacturera, Industria minera, Lube trucks y vehículos industriales, Naval y offshore, Transportes ferroviarios

CARACTERÍSTICAS

Caudal	580 l/min
Relación	1:1
Presión máx.	8 bar
Ciclos máx. por minuto	147 cpm
Caudal por ciclo	3,950 l
Altura máx aspiración	columna seca 5 m - columna húmeda 7,5 m
Diámetro máx. de los sólidos bombeables	6,5 mm
Temperatura máx. operativa	100 °C
Ruido	82 dB
Consumo de aire máx.	4,00 m³/min
Presión de funcionamiento	2 ÷ 6 bar
Empalme de entrada de aire	G 3/4" (h)
Empalme aire de salida (silenciador)	G 1" (h)
Empalme de entrada de fluido	ANSI 150 - DIN PN 10 - JIS 10K 2" (50 mm)



DIMENSIONES TOTALES (mm)



Empalme de salida de fluido	ANSI 150 - DIN PN 10 - JIS 10K 2" (50 mm)
Válvulas de aspiración e impulsión	válvula esférica
Membrana	NBR
Esfera	Hytrel®
Alojamientos	Hytrel®
Empaquetado	Nº 1 - 0,13 m ³
Peso bruto	50 kg