



ADVANCED FLUID  
MANAGEMENT SOLUTIONS

**RAASM S.p.a.**

Via Marangoni 33, 36022  
S. Zeno di Cassola (VI) Italy  
Tel. +39 0424 570891  
info@raasm.com

## art. **3C6/5066VEAA**

Bomba de membrana en aluminio con tratamiento de cataforesis s. AAB-2 y AABM-2 modular con bridas de 2", membranas de EPDM, bolas y asientos de acetal

### ÁREAS DE USO

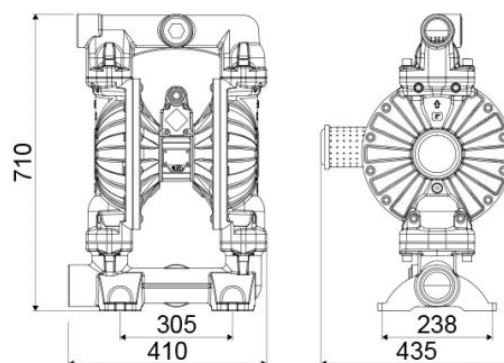
Aeronáutica, Agricultura, Automoción, Construcción y realización de carreteras, Industria química, Industria manufacturera, Industria minera, Lube trucks y vehículos industriales, Naval y offshore, Transportes ferroviarios

### CARACTERÍSTICAS

Caudal	580 l/min
Relación	1:1
Presión máx.	8 bar
Ciclos máx. por minuto	147 cpm
Caudal por ciclo	3,950 l
Altura máx aspiración	columna seca 5 m - columna húmeda 7,5 m
Diámetro máx. de los sólidos bombeables	6,5 mm
Temperatura máx. operativa	100 °C
Ruido	82 dB
Consumo de aire máx.	4,00 m <sup>3</sup> /min
Presión de funcionamiento	2 ÷ 6 bar
Empalme de entrada de aire	G 3/4" (h)
Empalme aire de salida (silenciador)	G 1" (h)
Empalme de entrada de fluido	ANSI 150 - DIN PN 10 - JIS 10K 2" (50 mm)



### DIMENSIONES TOTALES (mm)



Empalme de salida de fluido	ANSI 150 - DIN PN 10 - JIS 10K 2" (50 mm)
Válvulas de aspiración e impulsión	válvula esférica
Membrana	EPDM
Esfera	resina
Alojamientos	resina
Empaquetado	Nº 1 - 0,13 m <sup>3</sup>
Peso bruto	50 kg