



## art. 3C6/50111TTP

Pompa a membrana in alluminio serie AABM-2 modulare con flange da 2", membrane e sfere in Teflon® e sedi in polipropilene

### SETTORI DI UTILIZZO

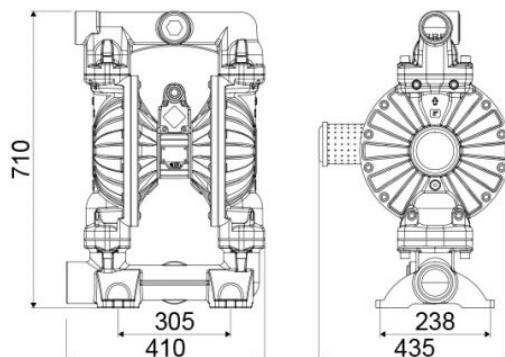
Aeronautica, Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Industria chimica, Industria manifatturiera, Industria mineraria, Lube truck e veicoli industriali, Navale e offshore, Trasporti ferroviari

### CARATTERISTICHE

Portata	520 l/min
Rapporto	1:1
Pressione max	8 bar
Cicli max per minuto	147 cpm
Portata per ciclo	3,950 l
Altezza max aspirazione	colonna asciutta 5 m - bagnata 7,5 m
Diametro max solidi pompabili	6,5 mm
Temperatura max operativa	65 °C
Rumorosità	82 dB
Consumo aria max	4,00 m <sup>3</sup> /min
Pressione di esercizio	2 ÷ 6 bar
Attacco entrata aria	G 3/4" (f)
Attacco aria in uscita (silenziatore)	G 1" (f)
Attacco entrata fluido	ANSI 150 - DIN PN 10 - JIS 10K 2" (50 mm)
Attacco uscita fluido	ANSI 150 - DIN PN 10 - JIS 10K 2" (50 mm)



### DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)



Valvole in aspirazione e  
mandata

a sfera

Membrane

PTFE+Hytrel®

Sfere

PTFE

Sedi

polipropilene

Packing

N° 1 - 0,13 m<sup>3</sup>

Peso lordo

50 kg