



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 42115



Recuperatore di olio esausto con serbatoio da 115 litri e coppa di recupero centrale

SETTORI DI UTILIZZO

Aeronautica, Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Lube truck e veicoli industriali

CARATTERISTICHE

| | |
|--------------------------------|-----------------|
| Capacità serbatoio | 115 l |
| Capacità max di recupero | 97 l |
| Capacità precamera | - |
| Capacità coppa | 15 l |
| Pressione per depressurizzare | - |
| Tempo di depressurizzazione | - |
| Rumorosità | - |
| Velocità di aspirazione | - |
| Capacità di aspirazione totale | - |
| Tubo di aspirazione/scarico | scarico 2 m |
| Pressione max di scarico | 0,5 bar |
| Sonde in dotazione | - |
| Packing | N° 2 - 0,420 m3 |
| Peso | 42 kg |



DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)

