



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 44065



Recuperatore-aspiratore con serbatoio da 65 litri, precamera e kit sonde di aspirazione incluso

SETTORI DI UTILIZZO

Aeronautica, Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Lube truck e veicoli industriali

CARATTERISTICHE

| | |
|--------------------------------|-----------------|
| Capacità serbatoio | 65 l |
| Capacità max di recupero | 52 l |
| Capacità precamera | 8 l |
| Capacità coppa | 15 l |
| Pressione per depressurizzare | 6,5 ÷ 7 bar |
| Tempo di depressurizzazione | 2 min |
| Rumorosità | 75 dB |
| Velocità di aspirazione | 1,5 ÷ 2 l/min |
| Capacità di aspirazione totale | 43 ÷ 45 l |
| Tubo di aspirazione/scarico | 2 m / 2 m |
| Pressione max di scarico | 0,5 bar |
| Sonde in dotazione | art. 45560 |
| Packing | N° 3 - 0,330 m3 |
| Peso | 38,2 kg |



DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)

