



art. 45200

Pompe à piston pneumatique murale pour l'aspiration de carburant, conforme à la directive ATEX

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Pompe d'aspiration	-
Pression max. de l'air à pompe	4 bar
Bruit	81 dB
Adaptée à fûts de	-
Longueur tuyau d'aspiration	-
Longueur tuyau de vidange	-
Vitesse d'aspiration	5 ÷ 10 l/min
Chariot	-
Etrier	art. 33115
Série sondes	-
Raccords pour tuyaux ø 6-8-10	-
Mise à la terre 3 m	oui
Emballage	N° 1 - 0,015 m3
Poids	6,2 kg



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

