



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022

S. Zeno di Cassola (VI) Italy

Tel. +39 0424 570891

info@raasm.com

art. 42160



Égouttoir à gravité pour antigel, 65 litres avec bac de récupération central

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels

CARACTÉRISTIQUES

Capacité réservoir	65 l
Capacité max. de récupération	52 l
Capacité préchambre	-
Capacité bac	15 l
Pression pour dépressuriser	-
Temps de dépressurisation	-
Bruit	75 dB
Vitesse d'aspiration	1,5 ÷ 2 l/min
Capacité d'aspiration totale	43 ÷ 45 l
Tuyau d'aspiration/vidange	vidange 2 m
Pression max. de vidange	0,5 bar
Sondes fournies	-
Emballage	N° 2 - 0,270 m3
Poids	33 kg



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

