



ADVANCED FLUID  
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022

S. Zeno di Cassola (VI) Italy

Tel. +39 0424 570891

info@raasm.com

## art. 42160



Égouttoir à gravité pour antigel, 65 litres avec bac de récupération central

### ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels

### CARACTÉRISTIQUES

Capacité réservoir	65 l
Capacité max. de récupération	52 l
Capacité préchambre	-
Capacité bac	15 l
Pression pour dépressuriser	-
Temps de dépressurisation	-
Bruit	75 dB
Vitesse d'aspiration	1,5 ÷ 2 l/min
Capacité d'aspiration totale	43 ÷ 45 l
Tuyau d'aspiration/vidange	vidange 2 m
Pression max. de vidange	0,5 bar
Sondes fournies	-
Emballage	N° 2 - 0,270 m3
Poids	33 kg



### DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

