



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 42116



Égouttoir à gravité, 115 litres avec bac de récupération latéral

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels

CARACTÉRISTIQUES

Capacité réservoir	115 l
Capacité max. de récupération	97 l
Capacité préchambre	-
Capacité bac	15 l
Pression pour dépressuriser	-
Temps de dépressurisation	-
Bruit	-
Vitesse d'aspiration	-
Capacité d'aspiration totale	-
Tuyau d'aspiration/vidange	vidange 2 m
Pression max. de vidange	0,5 bar
Sondes fournies	-
Emballage	N° 2 - 0,420 m3
Poids	42 kg



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

