



art. 45150

Trolley mounted suction drainer-dispenser with pump
p/n 33070/A for drums 30÷60 kg

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Pompe d'aspiration	art. 33070/A
Pression max. de l'air à pompe	6 bar
Bruit	81 dB
Adaptée à fûts de	30 ÷ 60 kg
Longueur tuyau d'aspiration	1/2" x 2 m
Longueur tuyau de vidange	1/2" x 2 m
Vitesse d'aspiration	1,5 ÷ 2 l/min
Chariot	art. 80050
Colonne	-
Etrier	-
Kit porte-sondes mural	-
Enrouleur de tuyau	-
Série sondes	art. 45560
Sonde supplémentaire	art. 45540 ø 12 mm
Emballage	N° 2 - 0,080 m3
Poids	19,5 kg



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

