



ADVANCED FLUID  
MANAGEMENT SOLUTIONS

**RAASM S.p.a.**

Via Marangoni 33, 36022  
S. Zeno di Cassola (VI) Italy  
Tel. +39 0424 570891  
info@raasm.com

## art. 43115



Suction drainer, 115 litres with transparent prechamber and suction probe kit

### ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels

### CARACTÉRISTIQUES

Capacité réservoir	115 l
Capacité max. de récupération	97 l
Capacité préchambre	8 l
Capacité bac	-
Pression pour dépressuriser	6,5 ÷ 7 bar
Temps de dépressurisation	3 ÷ 3,5 min
Bruit	75 dB
Vitesse d'aspiration	1,5 ÷ 2 l/min
Capacité d'aspiration totale	85 ÷ 90 l
Tuyau d'aspiration/vidange	2 m / 2 m
Pression max. de vidange	0,5 bar
Sondes fournies	art. 45560
Emballage	N° 2 - 0,420 m3
Poids	43 kg



### DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

