



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 43114



Suction drainer, 115 litres with suction probe kit

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels

CARACTÉRISTIQUES

Capacité réservoir	115 l
Capacité max. de récupération	97 l
Capacité préchambre	-
Capacité bac	-
Pression pour dépressuriser	6,5 ÷ 7 bar
Temps de dépressurisation	3 ÷ 3,5 min
Bruit	75 dB
Vitesse d'aspiration	1,5 ÷ 2 l/min
Capacité d'aspiration totale	85 ÷ 90 l
Tuyau d'aspiration/vidange	2 m / 2 m
Pression max. de vidange	0,5 bar
Sondes fournies	art. 45560
Emballage	N° 2 - 0,420 m3
Poids	42 kg



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

