



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 43085



Suction drainer, 80 litres with transparent prechamber and suction probe kit

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels

CARACTÉRISTIQUES

Capacité réservoir	80 l
Capacité max. de récupération	62 l
Capacité préchambre	-
Capacité bac	-
Pression pour dépressuriser	6,5 ÷ 7 bar
Temps de dépressurisation	2,5 ÷ 3 min
Bruit	75 dB
Vitesse d'aspiration	1,5 ÷ 2 l/min
Capacité d'aspiration totale	60 ÷ 65 l
Tuyau d'aspiration/vidange	2 m / 2 m
Pression max. de vidange	0,5 bar
Sondes fournies	art. 45560
Emballage	N° 2 - 0,202 m3
Poids	35 kg



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

