



art. 33016



Distributeur d'huile pneumatique portable avec réservoir de 16 litres et indicateur de niveau

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Capacité réservoir	16 l
Pression max. d'utilisation	6 ÷ 8 bar
Souape de sûreté	10 bar
Longueur tuyau de distribution	2 m
Longueur tuyau du pistolet	0,27 m
Densité max. de l'huile débitée	SAE 130
Entonnoir anti-refoulement	art. 24891
Emballage	N° 1 -0,080 m3
Poids	9,9 kg



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

