



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 1501190

Pompe pneumatique s. C15F pour huile avec réservoir de 200 kg avec G 2" (f), R 50:1 et vanne de décharge pneumatique

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Lubrification centralisée, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	1330 cm ³ /min
Capacité réservoir	200 kg
Rapport de compression	50:1
Raccord entrée d'air	G 1/4" (f)
Raccord sortie de lubrifiant	G 3/8" (f)
Température d'utilisation	-25 ÷ +60 °C
Lubrifiant	huile > 40 cSt
ø interne fût	fermé - filetage 2"
Pompe (R 50:1)	art. 62595
Couvre-fût	niveau art. 39650
Membrane	art. 10/14
Emballage	N° 2 - 0,050 m ³
Poids net	12,9 kg
Poids brut	13,7 kg



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

