



## art. 1501190

Pompe pneumatique s. C15F pour huile avec réservoir de 200 kg avec G 2" (f), R 50:1 et vanne de décharge pneumatique

### ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Lubrification centralisée, Naval et offshore, Transports ferroviaires

### CARACTÉRISTIQUES

Débit	1330 cm <sup>3</sup> /min
Capacité réservoir	200 kg
Rapport de compression	50:1
Raccord entrée d'air	G 1/4" (f)
Raccord sortie de lubrifiant	G 3/8" (f)
Température d'utilisation	-25 ÷ +60 °C
Lubrifiant	huile > 40 cSt
Ø interne fût	fermé - filetage 2"
Pompe (R 50:1)	art. 62595
Couvre-fût	niveau art. 39650
Membrane	art. 10/14
Emballage	N° 2 - 0,050 m <sup>3</sup>
Poids net	12,9 kg
Poids brut	13,7 kg



### DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

