



art. 1501100

Pompe pneumatique s. C15F pour huile avec réservoir de 60 kg avec filetage G 2" (f), R 50:1 et vanne de décharge pneumatique

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Lubrification centralisée, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	1330 cm ³ /min
Capacité réservoir	50 ÷ 60 kg
Rapport de compression	50:1
Raccord entrée d'air	G 1/4" (f)
Raccord sortie de lubrifiant	G 3/8" (f)
Température d'utilisation	-25 ÷ +60 °C
Lubrifiant	huile > 40 cSt
Ø interne fût	fermé - filetage 2"
Pompe (R 50:1)	art. 62574
Couvre-fût	niveau art. 39650
Membrane	art. 10/14
Emballage	N° 2 - 0,040 m ³
Poids net	11,2 kg
Poids brut	11,8 kg



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

