



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 1501010

Pompe pneumatique s. C15F pour huile avec réservoir de 50 kg (ø externe 340÷385 mm), R 50:1 et vanne de décharge pneumatique

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Lubrification centralisée, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	1330 cm ³ /min
Capacité réservoir	50 ÷ 60 kg
Rapport de compression	50:1
Raccord entrée d'air	G 1/4" (f)
Raccord sortie de lubrifiant	G 3/8" (f)
Température d'utilisation	-25 ÷ +60 °C
Lubrifiant	huile > 40 cSt
ø interne fût	340 ÷ 385 mm
Pompe (R 50:1)	art. 62574
Couvre-fût	art. 10/503
Membrane	-
Emballage	N° 2 - 0,040 m ³
Poids net	11,2 kg
Poids brut	11,8 kg



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

