



ADVANCED FLUID  
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022

S. Zeno di Cassola (VI) Italy

Tel. +39 0424 570891

info@raasm.com

## art. 1501010

Pompe pneumatique s. C15F pour huile avec réservoir de 50 kg (ø externe 340÷385 mm), R 50:1 et vanne de décharge pneumatique

### ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Lubrification centralisée, Naval et offshore, Transports ferroviaires

### CARACTÉRISTIQUES

Débit	1330 cm <sup>3</sup> /min
Capacité réservoir	50 ÷ 60 kg
Rapport de compression	50:1
Raccord entrée d'air	G 1/4" (f)
Raccord sortie de lubrifiant	G 3/8" (f)
Température d'utilisation	-25 ÷ +60 °C
Lubrifiant	huile > 40 cSt
ø interne fût	340 ÷ 385 mm
Pompe (R 50:1)	art. 62574
Couvre-fût	art. 10/503
Membrane	-
Emballage	N° 2 - 0,040 m <sup>3</sup>
Poids net	11,2 kg
Poids brut	11,8 kg



### DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

