



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 1500380

Pompe pneumatique s. C15F pour graisse avec réservoir de 50 kg (ø interne 335÷360 mm), R 50:1 et vanne de décharge pneumatique

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Lubrification centralisée, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	1330 cm ³ /min
Capacité réservoir	50 kg
Rapport de compression	50:1
Raccord entrée d'air	G 1/4" (f)
Raccord sortie de lubrifiant	G 3/8" (f)
Température d'utilisation	-25 ÷ +60 °C
Lubrifiant	graisse max NLGI 2
ø interne fût	335 ÷ 360 mm
Pompe (R 50:1)	art. 62574
Couvre-fût	art. 10/503
Membrane	art. 10/62
Emballage	N° 2 - 0,080 m ³
Poids net	14,9 kg
Poids brut	15,5 kg



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)

