



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022

S. Zeno di Cassola (VI) Italy

Tel. +39 0424 570891

info@raasm.com

art. 2A3/1677HH5

Pompe à membrane en polypropylène série PPB-12 avec entrée/sortie multiport, membranes et billes en Hytrel® et sièges en acier inoxydable AISI 316 et polypropylène

ZONES D'UTILISATION

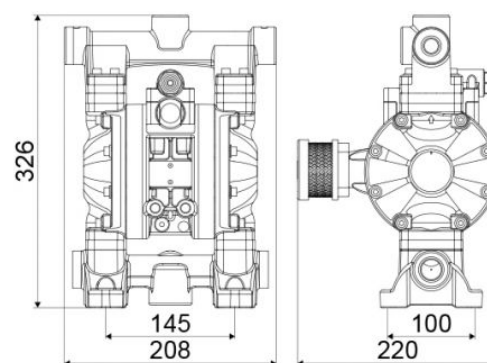
Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	65 l/min
Rapport	1:1
Pression max	8 bar
Cycles max. par minute	350 cpm
Débit par cycle	0,188 l
Hauteur max. d'aspiration	colonne sèche 4,5 m - colonne humide 7,5 m
Diamètre max. solides de passage	1,5 mm
Température max de fonctionnement	65 °C
Bruit	76 dB
Consommation d'air max	0,89 m ³ /min
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord air en sortie (silencieux)	G 3/4" (f)
Raccord entrée de fluide	G 3/4" (f) (G 1" (f) pour fût)



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)



Raccord sortie de fluide	G 1/2" (f)
Soupapes d'aspiration et de refoulement	à sphère en cage
Membrane	Hytrel®
Billes	Hytrel®
Sièges	polypropylène et acier inox AISI 316
Emballage	N° 1 - 0,02 m ³
Poids brut	5,8 kg