RAASM S.p.a.
Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 3C3/26111NHH

Diaphragm pump in aluminum series AAB-1-9 with multi ported inlet/outlet, membranes in NBR, balls and seats in Hytrel®

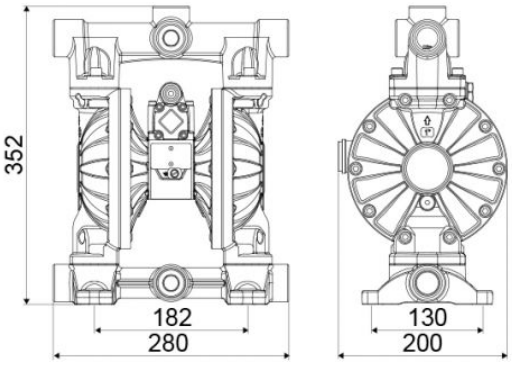
ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	170 l/min
Rapport	1:1
Pression max	8 bar
Cycles max. par minute	300 cpm
Débit par cycle	0,590 l
Hauteur max. d'aspiration	colonne sèche 5 m - colonne humide 7,5 m
Diamètre max. solides de passage	3 mm
Température max de fonctionnement	100 °C
Bruit	75 dB
Consommation d'air max	1,40 m^3/min
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord air en sortie (silencieux)	G 1/2" (f)
Raccord entrée de fluide	4 x G 1" (f)
Raccord sortie de fluide	5 x G 1" (f)

DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)



Soupapes d'aspiration et de refoulement	à sphère
Membrane	NBR
Billes	Hytrel®
Sièges	Hytrel®
Emballage	N° 1 - 0,03 m^3
Poids brut	13 kg