



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 3C1/26111TTP



Pompe à membrane en aluminium série AAB-1 avec membranes et billes en Teflon® et sièges en polypropylène

ZONES D'UTILISATION

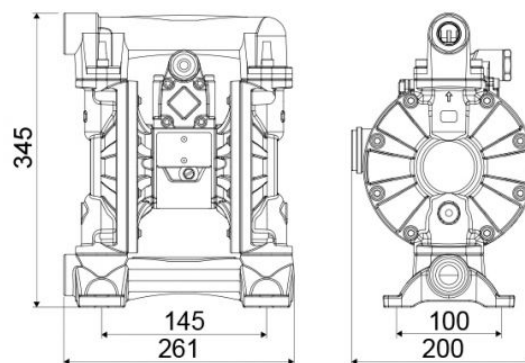
Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	150 l/min
Rapport	1:1
Pression max	8 bar
Cycles max. par minute	300 cpm
Débit par cycle	0,590 l
Hauteur max. d'aspiration	colonne sèche 5 m - colonne humide 7,5 m
Diamètre max. solides de passage	3 mm
Température max de fonctionnement	100 °C
Bruit	75 dB
Consommation d'air max	1,40 m ³ /min
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord air en sortie (silencieux)	G 1/2" (f)
Raccord entrée de fluide	G 1.1/4" (f)



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)



Raccord sortie de fluide	G 1" (f)
Soupapes d'aspiration et de refoulement	à sphère
Membrane	PTFE+Hytrel®
Billes	PTFE
Sièges	polypropylène
Emballage	N° 1 - 0,03 m³
Poids brut	12 kg