



art.
3C1/26111NHH



Pompe à membrane en aluminium série AAB-1 avec membranes en NBR, billes et sièges en Hytrel®

ZONES D'UTILISATION

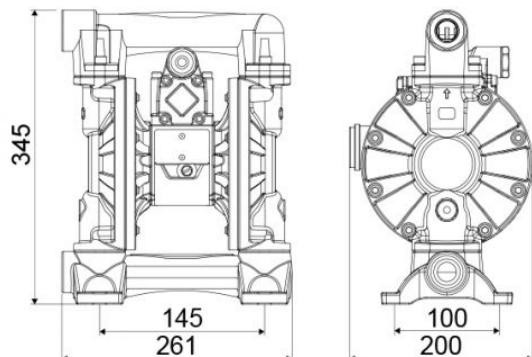
Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	170 l/min
Rapport	1:1
Pression max	8 bar
Cycles max. par minute	300 cpm
Débit par cycle	0,590 l
Hauteur max. d'aspiration	colonne sèche 5 m - colonne humide 7,5 m
Diamètre max. solides de passage	3 mm
Température max de fonctionnement	100 °C
Bruit	75 dB
Consommation d'air max	1,40 m ³ /min
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord air en sortie (silencieux)	G 1/2" (f)
Raccord entrée de fluide	G 1.1/4" (f)
Raccord sortie de fluide	G 1" (f)



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)



Soupapes d'aspiration et de refoulement	à sphère
Membrane	NBR
Billes	Hytrel®
Sièges	Hytrel®
Emballage	N° 1 - 0,03 m ³
Poids brut	12 kg