



art. 33/2711NHHV2

Pompe à membrane en aluminium série AB-1-9 à sorties multiples, membranes en NBR, billes et sièges en Hytrel®

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	170 l/min
Rapport	1:1
Fluides compatibles	eau, huiles minérales- végétales, gasoil
Matériau pompe	aluminium
Matériau des billes des soupapes	Hytrel®
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord entrée-sortie de fluide	G 1.1/4" (f) x G 1" (f) plusieurs sorties
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Pression max. alimentation	8 bar
Consommation moyenne d'air	1200 l/min
Bruit	75 dB
Température du fluide	-10 ÷ +90 °C
Diamètre max. solides de passage	ø 3 mm



Adaptée aux fûts ou aux citernes	-
Soupapes d'aspiration et de refoulement	à sphère avec ressort
Emballage	N° 1 - 0,025 m3
Poids	14 kg