



art. 33/2611NHHV2

Pompe à membrane en aluminium série AB-1 avec membranes en NBR, billes et sièges en Hytrel®

ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Industrie minière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	170 l/min
Rapport	1:1
Fluides compatibles	eau, huiles minérales-végétales, gasoil
Matériaux pompe	aluminium
Matériaux des billes des soupapes	Hytrel®
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord entrée-sortie de fluide	G 1.1/4" (f) x G 1" (f)
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Pression max. alimentation	8 bar
Consommation moyenne d'air	1200 l/min
Bruit	75 dB
Température du fluide	-10 ÷ +90 °C
Diamètre max. solides de passage	ø 3 mm
Adaptée aux fûts ou aux citernes	-



Soupapes d'aspiration
et de refoulement à sphère avec ressort

Emballage N° 1 - 0,025 m3

Poids 14 kg