



ADVANCED FLUID  
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022

S. Zeno di Cassola (VI) Italy

Tel. +39 0424 570891

info@raasm.com

art.  
**3C1/16111TTA2**



Pompe à membrane en aluminium série AAB-12 avec membranes et billes en Teflon® et sièges en acétal

## ZONES D'UTILISATION

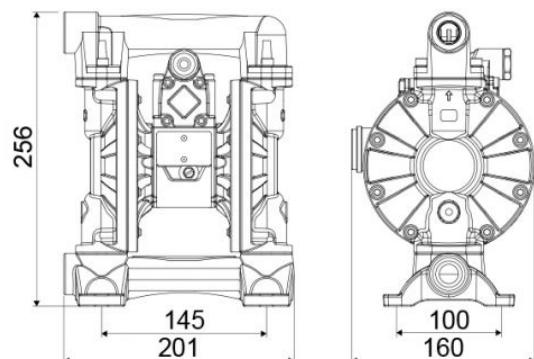
Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

## CARACTÉRISTIQUES

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Débit                              | 60 l/min                                      |
| Rapport                            | 1:1   |
| Pression max                       | 8 bar   |
| Cycles max. par minute             | 400 cpm                                       |
| Débit par cycle                    | 0,188 l                                       |
| Hauteur max. d'aspiration          | colonne sèche 4,5 m<br>- colonne humide 7,5 m |
| Diamètre max. solides de passage   | 1,5 mm  |
| Température max de fonctionnement  | 100 °C  |
| Bruit                              | 75 dB   |
| Consommation d'air max             | 0,80 m <sup>3</sup> /min                      |
| Pression de service                | 2 ÷ 6 bar                                     |
| Raccord entrée d'air               | G 3/8" (f)                                    |
| Raccord air en sortie (silencieux) | G 1/2" (f)                                    |
| Raccord entrée de fluide           | G 3/4" (f)                                    |
| Raccord sortie de fluide           | G 1/2" (f)                                    |



## DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)



Soupapes d'aspiration et de  
refoulement

à sphère

Membrane

PTFE+Hytrel®

Billes

PTFE

Sièges

acetal

Emballage

N° 1 - 0,02 m<sup>3</sup>

Poids brut

6,3 kg