RAASM S.p.a.
Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 3C1/16111HHH

Diaphragm pump in aluminum series AAB-12 with membranes, balls and seats in Hytrel®

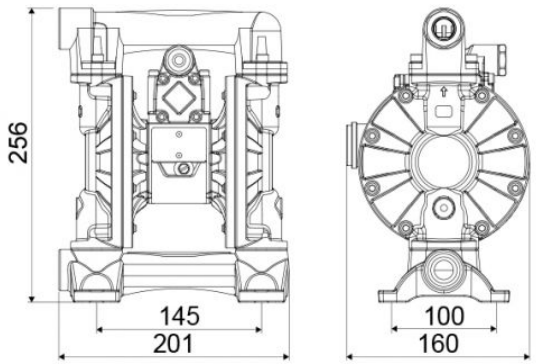
ZONES D'UTILISATION

Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	70 l/min
Rapport	1:1
Pression max	8 bar
Cycles max. par minute	400 cpm
Débit par cycle	0,188 l
Hauteur max. d'aspiration	colonne sèche 4,5 m - colonne humide 7,5 m
Diamètre max. solides de passage	1,5 mm
Température max de fonctionnement	100 °C
Bruit	75 dB
Consommation d'air max	0,80 m^3/min
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord air en sortie (silencieux)	G 1/2" (f)
Raccord entrée de fluide	G 3/4" (f)
Raccord sortie de fluide	G 1/2" (f)

DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)



Soupapes d'aspiration et de refoulement	à sphère
Membrane	Hytrel®
Billes	Hytrel®
Sièges	Hytrel®
Emballage	N° 1 - 0,02 m^3
Poids brut	6,3 kg