



art. 2B8/16117TT52



Pompe à membrane en aluminium et polypropylène série APPB-12 avec double entrée/sortie multiport, membranes et billes en Hytrel®, sièges en acier inoxydable AISI 316 et pol

ZONES D'UTILISATION

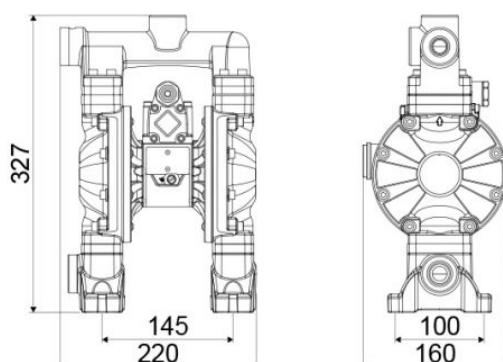
Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	50 l/min
Rapport	1:1
Fluides compatibles	liquides lave-vitres et antigel
Matériaux moteur et brides internes	aluminum
Matériaux en contact avec le fluide	polypropylène
Matériaux des billes des soupapes	Teflon®
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord entrée-sortie de fluide	double orifice d'aspiration/d'échappement multiples G 3/4" (f) x G 1/2" (f)
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Pression max. alimentation	8 bar
Consommation moyenne d'air	400 l/min
Bruit	75 dB



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)



Température du fluide	-10 ÷ +65 °C
Diamètre max. solides de passage	ø 1,5 mm
Soupapes d'aspiration et de refoulement	à sphère avec ressort en cage
Emballage	N° 1 - 0,015 m ³
Poids	7 kg