



## art. 2B8/16117HH5



Pompe à membrane en aluminium et polypropylène série APPB-12 avec double entrée/sortie multiport, membranes et billes en Hytrel® et sièges en acier inoxydable AISI 316 et polypropylène

### ZONES D'UTILISATION

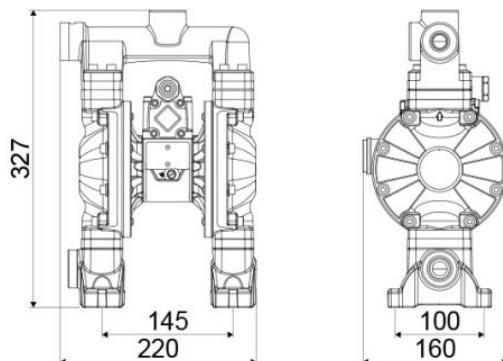
Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

### CARACTÉRISTIQUES

Débit	60 l/min
Rapport	1:1
Pression max	8 bar
Cycles max. par minute	330 cpm
Débit par cycle	0,188 l
Hauteur max. d'aspiration	colonne sèche 4,5 m - colonne humide 7,5 m
Diamètre max. solides de passage	1,5 mm
Température max de fonctionnement	65 °C
Bruit	75 dB
Consommation d'air max	0,50 m <sup>3</sup> /min
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord air en sortie (silencieux)	G 1/2" (f)
Raccord entrée de fluide	double orifice d'aspiration G 3/4" (f)



### DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)



Raccord sortie de fluide	G 1/2" (f)
Soupapes d'aspiration et de refoulement	à sphère en cage
Membrane	Hytrel®
Billes	Hytrel®
Sièges	polypropyléne et acier inox AISI 316
Emballage	N° 1 - 0,02 m <sup>3</sup>
Poids brut	5,7 kg