



ADVANCED FLUID
MANAGEMENT SOLUTIONS

RAASM S.p.a.

Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891
info@raasm.com

art. 2B3/16117TT5



Pompe à membrane en aluminium et polypropylène série APPB-12 avec entrée/sortie multiport, membranes et billes en Teflon® et sièges en acier inoxydable AISI 316 et polypropylène

ZONES D'UTILISATION

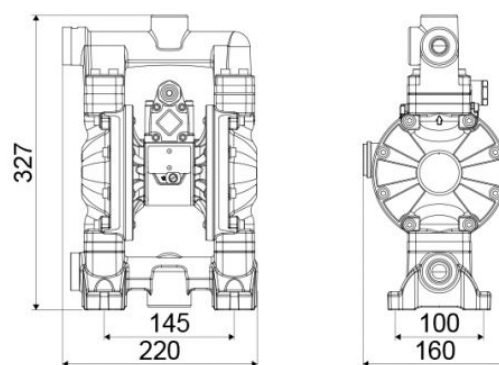
Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	50 l/min
Rapport	1:1
Pression max	8 bar
Cycles max. par minute	330 cpm
Débit par cycle	0,188 l
Hauteur max. d'aspiration	colonne sèche 4,5 m - colonne humide 7,5 m
Diamètre max. solides de passage	1,5 mm
Température max de fonctionnement	65 °C
Bruit	75 dB
Consommation d'air max	0,50 m ³ /min
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord air en sortie (silencieux)	G 1/2" (f)
Raccord entrée de fluide	G 3/4" (f) (G 1" (f) pour fût)



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)



Raccord sortie de fluide	G 1/2" (f)
Soupapes d'aspiration et de refoulement	à sphère en cage
Membrane	PTFE+Hytrel®
Billes	PTFE
Sièges	polypropylène et acier inox AISI 316
Emballage	N° 1 - 0,02 m ³
Poids brut	5,8 kg