



art. 2B3/16117HH5



Pompe à membrane en aluminium et polypropylène série APPB-12 avec entrée/sortie multiport, membranes et billes en Hytrel® et sièges en acier inoxydable AISI 316 et polypropylène

ZONES D'UTILISATION

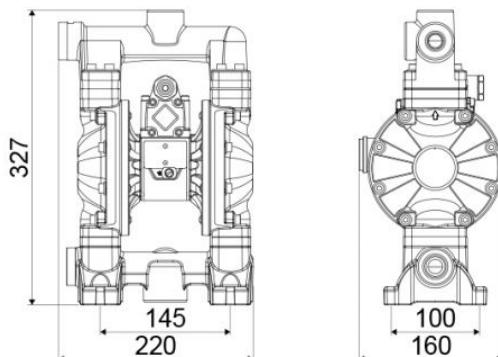
Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Industrie manufacturière, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	60 l/min
Rapport	1:1
Pression max	8 bar
Cycles max. par minute	330 cpm
Débit par cycle	0,188 l
Hauteur max. d'aspiration	colonne sèche 4,5 m - colonne humide 7,5 m
Diamètre max. solides de passage	1,5 mm
Température max de fonctionnement	65 °C
Bruit	75 dB
Consommation d'air max	0,50 m ³ /min
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord air en sortie (silencieux)	G 1/2" (f)
Raccord entrée de fluide	G 3/4" (f) (G 1" (f) pour fût)



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)



Raccord sortie de fluide	G 1/2" (f)
Soupapes d'aspiration et de refoulement	à sphère en cage
Membrane	Hytrel®
Billes	Hytrel®
Sièges	polypropyléne et acier inox AISI 316
Emballage	N° 1 - 0,02 m ³
Poids brut	5,8 kg