



art. 33517

Diaphragm pump series PPB-12 in polypropylene with suction tube in stainless steel for drums 180÷220 kg

ZONES D'UTILISATION

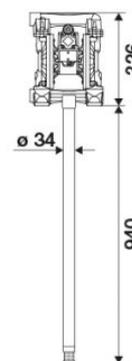
Aéronautique, Agriculture, Automobile, Bâtiment et constructions routières, Industrie chimique, Camions de transport de lubrifiant et véhicules industriels, Naval et offshore, Transports ferroviaires

CARACTÉRISTIQUES

Débit	65 l/min
Rapport	1:1
Pression max.	8 bar
Cycles max. par minute	350 cpm
Débit par cycle	0,188 l
Hauteur max. d'aspiration	colonne sèche 4,5 - colonne humide 7,5
Diamètre max. solides de passage	1,5 mm
Température max de fonctionnement	65 °C
Bruit	76 dB
Consommation d'air max.	0,89 m3/min
Pression de service	2 ÷ 6 bar
Raccord entrée d'air	G 3/8" (f)
Raccord air en sortie (silencieux)	G 3/4" (f)
Raccord entrée de fluide	G 3/4" (f) (G 1" (f) pour fût)
Raccord sortie de fluide	G 1/2" (f)



DIMENSIONS GÉNÉRALES (mm)



Soupapes d'aspiration et de refoulement	à sphère en cage
Membrane	EPDM
Billes	acetal
Sièges	polypropylène and acier inox AISI 316
Bague	art. 33434
Plongeur	940 mm - ø 34 mm
Emballage	N° 2 - 0,034 m3
Poids brut	12,55 kg