

Art. 3001210

Motor operated pump s. C30B15 for grease 24 V DC with 1 pumping element, 1,5 litres reservoir, min level indicator and remote display

EINSATZBEREICHE

Luftfahrt, Landwirtschaft, Baugewerbe und
Strassenbau, Chemische industrie, Verarbeitende
industry, Bergbau, Schmierstoff-LKWS und Transport,
Zentralschmierung, Schifffahrt und Offshore,
Schienentransport

EIGENSCHAFTEN

Förderleistung	4,27 cm ³ /min
Fassungsvermögen des Tanks	1,5 l
Steuerungsart	ferngesteuert
Druckanschluss	G 1/4" (f)
Befüllung des Tanks	mit hydraulischer Fettzuführung
Anzahl der Pumpelemente	1
Betriebstemperatur	-25 ÷ +60 °C
Schmiermittel	Fett max NLGI 2
Speisung	24 V DC
Schutzgrad	IP66
Verpackung	N° 1 - 0,024 m ³
Nettogewicht	5,2 kg
Bruttogewicht	6,2 kg



GESAMTABMESSUNGEN (mm)

