



Art. 33500

Membranpumpe Serie AB-34 aus Aluminium für Wasser, Mineral- und pflanzliche Öle und Diesel. R. 1:1 - 70 l/min mit Membranen aus NBR, Kugeln aus Hytrel® und Ansaugrohr für 180÷220 kg Fässer

EINSATZBEREICHE

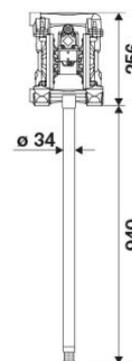
Luftfahrt, Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und Strassenbau, Chemische industrie, Schmierstoff-LKWS und Transport, Schifffahrt und Offshore, Schienentransport

EIGENSCHAFTEN

Förderleistung	70 l/min
Verdichtungsverhältnis	1:1
Kompatible Fluide	Wasser, Mineralöle, Dieselkraftstoff
Material Pumpe	Aluminium
Material Kugelventile	Hytrel®
Anschluss Luftzufuhr	G 3/8" (f)
Anschluss Fluidzufuhr- Fluidauslass	Saugen tube ø 34 mm - G 3/4" (f)
Betriebsdruck	2 ÷ 6 bar
Maximaler Versorgungsdruck	8 bar
Durchschnittlicher Luftverbrauch	500 l/min
Geräuschpegel	75 dB
Temperatur des Fluids	-10 ÷ +90 °C
Höchstdurchmesser durchfließender Feststoffe	ø 1,5 mm
Geeignet für Fässer oder Tanks	geeignet für Fässer 180 ÷ 220 kg



GESAMTABMESSUNGEN (mm)



Absaugventile und Förderleistung	Kugelventil with spring
Verpackung	N° 2 - 0,040 m3
Gewicht	10 kg